



روکش اپوکسی FL-103 + هاردنر اپوکسی HA-36

روکش اپوکسی FL-103 و هاردنر اپوکسی HA-36 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی بیسفنول A (Epoxy Bisphenol A) و هاردنر پلی آمینی تغییر شکل یافته (Modified Polyamine Hardener) تولید و ارائه می گردد. در ساختار این محصول از نوعی عامل شیمیایی آلی (Organic Chemical Agent) استفاده گردیده که موجب هدایت الکتریسته ساکن از سطح روکش به منابع تخلیه الکتریسته ساکن (چاه ارت) می گردد و با توجه به خصوصیات مکانیکی برجسته و قابلیت هدایت جریان الکتریسته ساکن، امکان به کارگیری محصول را در پوشش کلیه سطوحی که هدایت الکتریسته ساکن در آن بسیار حائز اهمیت می باشد، میسر می سازد. مقاومت حرارتی، شیمیایی و مکانیکی مطلوب این محصول، از دیگر خصوصیات برجسته آن می باشد. در ساختار این محصول از هیچگونه حلال و رقیق کننده غیر واکنشگرا استفاده نگردیده و همین امر موجب می گردد که کیفیت محصول در درازمدت ثابت باقی بماند.

موارد مصرف

روکش کلیه سطوحی که هدایت الکتریسته ساکن و جریان های الکتریکی از سطح بسیار حائز اهمیت می باشد. شامل: روکش کف اتاق های عمل و ریکاوری بیمارستان ها، اتاق های کامپیوتر، اتاق های تمیز (Clean Room)، کارخانجات صنایع نظامی، کارخانجاتی که با مواد قابل احتراق سرو کار دارند، آزمایشگاه های الکترونیک و اندازه گیری دقیق و ...

خواص فیزیکی و ظاهری

حجم کم 6cm ³ قطر 50mm ضخامت 3mm	حجم زیاد 50cm ³ قطر 50mm ضخامت 26mm	دمای کار	
۵۰ دقیقه	۲۵ دقیقه	25° C	عمر مصرف (Pot life)
۶۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	25°C	زمان ژل شدن (Gel Time)
۱۲۵ دقیقه	۹۵ دقیقه	25°C	زمان خشک شدن (Curing Time)
۷ روز	۷ روز	25°C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

شکل ظاهری	مایع غلیظ	
رنگ	در رنگهای مختلف صنعتی	
ویسکوزیته (25°C)	Centipoise	۱۶۸۰
وزن مخصوص (دانسیته)	ترکیبی محصول	1.55 gr/cm ³
نسبت ترکیب وزنی	رزین اپوکسی FL-103	۱۰۰ واحد
	هاردنر اپوکسی HA-36	۲۳ واحد
زمان ترکیب دو جزء	۳ دقیقه	

حداقل دمای پخت: 10°C حداکثر دمای پخت: 40°C

عمر نگهداری در انبار Shelf life (در دمای ۲۵°C): یک سال



بسته بندی

این محصول در بسته بندی های یک کیلو گرمی، ۱۲،۳ کیلو گرمی و ۶۱،۵ کیلو گرمی قابل عرضه می باشد.

خصوصیات مکانیکی

مقدار	واحد	استاندارد
614	Kgf/cm ²	ASTM D695M
12542	Kgf/cm ²	ASTM D695M
414	Kgf/cm ²	ASTM D790M
49323	Kgf/cm ²	ASTM D790M
258	Kgf/cm ²	ASTM D638M
36020	Kgf/cm ²	ASTM D638M
85	Shore D	ASTM D2240
2.608	KJ/m ²	ASTM D256
619	Kg/cm ²	ASTM D1002

خواص الکتریکی و حرارتی

مقدار	واحد	استاندارد
3*10 ⁸	Ohm.cm	ISO2882
10 ⁻³ -10 ⁻⁷	Ohm	ISO2882
-	-	ASTM D150
50	°C	ASTM D648
70	°C	

خصوصیات شیمیایی

مطابق با استاندارد ASTM D543

نوع ماده شیمیایی	مقاومت	نوع ماده شیمیایی	مقاومت
اسیداستیک ۲۰٪	خوب	آب اکسیژنه	نسبتاً خوب
اسیدسولفوریک ۳۰٪	عالی	هیدروکسید کلسیم ۵۰٪	عالی
اسید کلریدریک ۳۷٪	خوب	هیدروکسید پتاسیم ۲۰٪	عالی
اسیدنیتریک ۲۰٪	خوب	روغن موتور	عالی
اسیدسیتریک ۱۰٪	عالی	متانل	نسبتاً خوب
اسیدفسفریک ۲۰٪	عالی	بنزین	عالی
اسید لاکتیک ۱۰٪	عالی	تولون	عالی
سولفات سدیم ۱۵٪	عالی		

شرایط تست: دمای ۲۵°C و رطوبت ۵۰٪ غوطه وری در محلول شیمیایی به مدت یک ماه



نکات فنی و ایمنی

- ۱- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- ۲- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- ۳- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- ۴- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- ۵- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را باتینر اپوکسی **GE-31** کاملاً شستشو دهید.
- ۶- در مقادیر کم، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۰،۱ گرم استفاده کنید.

تأییدیه فنی

کلیه مشخصات فیزیکی، مکانیکی، الکتریکی، حرارتی و شیمیایی ارائه شده در این بروشور با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت اندازه گیری و تهیه گردیده است.