



پرایمر اپوکسی FL-108 + هاردنر پرایمر اپوکسی

پرایمر اپوکسی FL-108 و هاردنر پرایمر اپوکسی از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی بیسفنول A (Epoxy Bisphenol A) و هاردنر پلی آمینی (Polyamine Hardener) تولید و ارائه می گردد. در ساختار این محصول از یک سری حلال ترکیبی مخصوص استفاده گردیده تا به وسیله آن ویسکوزیته محصول تقلیل یافته و قابلیت نفوذ در بسترهای بتونی، فلزی، سنگی، چوبی و ... را پیدا نماید. چسبندگی بسیار مناسب پرایمر اپوکسی FL-108 این امکان را فراهم می آورد که به خوبی به بستر خود چسبیده و بستر مناسب را برای اجرای لایه های بعدی ایجاد نماید. پرایمر اپوکسی FL-108 دارای خواص الاستیکی مناسبی بوده و این خصوصیت موجب می گردد که بر اثر تنش های وارده از بستر خود دچار ترک و شکستگی نگردیده و از سطح مذکور جدا نگردد.

موارد مصرف

- بعنوان پرایمر اپوکسی جهت اجرای لایه اولیه کلیه سطوح بتونی، فلزی، سنگی، چوبی و ...
- بعنوان لایه گردگیر در کلیه سطوح بتونی، چوبی، فلزی، سنگی و ...
- بعنوان لایه اول در اجرای روکش ها و پوشش های اپوکسی محافظتی

خواص فیزیکی و ظاهری

حجم زیاد 50cm ³ قطر 50mm ضخامت 26mm	حجم کم 6cm ³ قطر 50mm ضخامت 3mm	دمای کار	
۲۳۰ دقیقه	۲۷۰ دقیقه	25° C	عمر مصرف (Pot life)
۲۵۰ دقیقه	۳۰۵ دقیقه	25°C	زمان ژل شدن (Gel Time)
۶ ساعت	۷ ساعت	25°C	زمان خشک شدن (Curing Time)
۷ روز	۷ روز	25°C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

حداقل دمای پخت: 10°C حداکثر دمای پخت: 40°C
عمر نگهداری در انبار Shelf Life (در دمای 25°C): یک سال

بسته بندی

این محصول در بسته بندی های یک کیلو گرمی، ۱۵ کیلو گرمی و ۳۰۰ کیلو گرمی قابل عرضه می باشد.



خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D695M	Kgf/cm ²	-	مقاومت فشاری
ASTM D695M	Kgf/cm ²	-	مدول فشاری
ASTM D790M	Kgf/cm ²	456	مقاومت خمشی
ASTM D790M	Kgf/cm ²	19998	مدول خمشی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	193	استحکام کششی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	14960	مدول کششی
ASTM D2240	Shore D	-	سختی
ASTM D256	KJ/m ²	3.196	مقاومت ضربه‌ای
ASTM D1002	Kg/cm ²	464	مقاومت چسبندگی (درمقابل نیروی برشی)

خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D257	Ohm.cm	-	مقاومت الکتریکی حجمی
ASTM D257	Ohm	-	مقاومت الکتریکی سطحی
ASTM D150	-	-	ثابت دی الکتریک
ASTM D648	°C	۶۳	مقاومت حرارتی تا نقطه نرمی (H.D.T)
	°C	70	مقاومت حرارتی عملی

نکات فنی و ایمنی

- ۱- قبل از اختلاط روکش و هاردنر روکش را به مدت ۲ دقیقه میکس نمایید.
- ۲- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- ۳- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- ۴- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را با تینر اپوکسی **GE-31** کاملاً شستشو دهید.
- ۵- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- ۶- در موقع کار با مواد، از کشیدن سیگار خودداری نمایید.
- ۷- در صورت سرد بودن مواد که منجر به افزایش غلظت می‌شود، از حرارت غیرمستقیم استفاده نمایید.
- ۸- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- ۹- در صورتی که مواد ترکیبی مورد نیاز کمتر از ۲۰۰ گرم است، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۰،۱ گرم استفاده کنید.

تأییدیه فنی

کلیه مشخصات فیزیکی، مکانیکی، الکتریکی، حرارتی و شیمیایی ارائه شده در این بروشور با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت اندازه‌گیری و تهیه گردیده است.