



(روکش اپوکسی FL-114) (هاردنر اپوکسی HA-34)

روکش اپوکسی **FL-114** و هاردنر اپوکسی **HA-34** از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که برپایه رزین اپوکسی بیسفنول (Modified Epoxy Bisphenol A) A (Non Cycloaliphatic Polyamine) تولید و ارائه می‌گردد. در این محصول از هیچگونه حلال و رقیق کننده‌های غیر واکنش‌گرا (Reactive Diluents) استفاده نگردیده و همین امر موجب می‌گردد که ساختار پلیمری محصول پس از واکنش بصورت ثابت و پایدار باقی بماند. با توجه به خصوصیات برجسته مکانیکی، شیمیایی، حرارتی و الکتریکی این محصول، بهترین انتخاب برای پوشش سطوح صنعتی بوده و علاوه بر آن با توجه به امکان اجرای روکش بصورت یکپارچه و بدون درز و همچنین خصوصیات ضد میکروبی آن، می‌تواند بعنوان مناسبترین پوشش بهداشتی مورد استفاده قرار گیرد.

مواد مصرف

بهترین انتخاب برای کفپوش کلیه سطوح صنعتی شامل

- کارخانجات صنعتی صنایع خودروئی و قطعه سازی، صنایع شیمیائی، صنایع غذائی، کارخانجات شیرو لبیات،
- کارخانجات بسته بندی کالا، صنایع داروسازی، انبارهای صنعتی، صنایع هوایپمائی و نظامی،
- انبارهای نگهداری مواد غذائی، مرغداریها، گاوداریها و ...

خواص فیزیکی و ظاهری

حجم زیاد 50cm^3 قطر = 50mm ضخامت = 26mm	حجم کم 6cm^3 قطر = 50mm ضخامت = 3mm	دمای کار	
۴۵ دقیقه	۸۰ دقیقه	۲۵°C	(Pot life)
۵۰ دقیقه	۹۰ دقیقه	۲۵°C	(Gel Time)
۷۰ دقیقه	۱۲۰ دقیقه	۲۵°C	(Curing Time)
۷ روز	۷ روز	۲۵°C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

حداقل دمای پخت: 10°C

حداکثر دمای پخت: 40°C

عمر نگهداری در انبار **Shelf life** (در دمای 25°C): یک سال

خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D257	Ohm.cm	6.0×10^{14}	مقاومت الکتریکی حجمی
ASTM D257	Ohm	9.8×10^{13}	مقاومت الکتریکی سطحی
ASTM D150	-	4.9	ثابت دی الکتریک
ASTM D648	°C	60	مقاومت حرارتی تا نقطه نرمی (H.D.T)
	°C	80	مقاومت حرارتی عملی

بازار محارم (اولین نمایشگاه و فروشگاه الکترونیکی مصالح ساختمانی)



گروه صنعتی مکرر (شرکت مواد مهندسی مکرر)

خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D695M	Kgf/cm ²	1189	مقاومت فشاری
ASTM D695M	Kgf/cm ²	10520	مدول فشاری
ASTM D638M	Kgf/cm ²	283	استحکام کششی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	5986	مدول کششی
ASTM D2240	Shore D	79	سختی
ASTM D256	KJ/m ²	9.37	مقاومت ضربه ای
ASTM D1002	Kg/cm ²	467	مقاومت چسبندگی (در مقابل نیروی برشی)

خصوصیات شیمیایی

مطابق با استاندارد ASTM D543

نوع ماده شیمیایی	مقادیر	نوع ماده شیمیایی	مقادیر
آب اکسیژنه	نسبتاً خوب	آب اکسیژنه	نسبتاً خوب
هیدور کسید کلسیم٪ ۵۰	عالی	هیدور کسید کلسیم٪ ۳۰	عالی
هیدرو کسید پاتاسیم٪ ۲۰	عالی	هیدرو کسید پاتاسیم٪ ۳۷	عالی
هیدرو کسید سدیم٪ ۲۰	عالی	هیدرو کسید سدیم٪ ۲۰	عالی
روغن موتوو	عالی	روغن موتوو	عالی
متان	خوب	متان	خوب
بنزین	عالی	بنزین	عالی
تولوئن	عالی	تولوئن	عالی

شرایط تست: دمای 25°C، رطوبت ۵۰٪، غوطه‌وری در محلول شیمیایی به مدت یک ماه

نکات فنی و ایمنی

- ۱- قبل از اختلاط روکش و هاردنر روکش را به مدت ۲ دقیقه میکس نمائید.
- ۲- بعد از استفاده از مواد، درب مواد با قیمانده را محکم بیندید.
- ۳- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد
- ۴- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را با تینر اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- ۵- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمائید.
- ۶- در موقع کار با مواد، از کشیدن سیگار خودداری نمائید.
- ۷- در صورت سرد بودن مواد که منجر به افزایش غلظت می‌شود، از حرارت غیرمستقیم استفاده نمائید.
- ۸- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هر گونه چربی و آلودگی تمیز نمائید.
- ۹- در صورتیکه مواد ترکیبی مورد نیاز کمتر از ۲۰۰ گرم است، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۱،۰ گرم استفاده کنید.

بسته‌بندی

این محصول در بسته‌بندیهای یک کیلوگرمی ۱۵ کیلوگرمی و ۷۵ کیلوگرمی قابل عرضه می‌باشد.